



INGENIERÍA APLICADA A CADA PRODUCTO



STI-MCIBC1000LSI2X2200W

FICHA TÉCNICA

MANTA CALEFACTORA FLEXIBLE PARA TANQUES IBC DE 1000 LITROS

Características del equipo:

- Aislamiento térmico de alta eficiencia, diseñado para reducir la pérdida de calor, optimizar el consumo energético y brindar mayor protección al operador.
- Correas ajustables con hebillas de liberación rápida para una instalación segura y sencilla sobre contenedores IBC
- Termostato integrado con control de temperatura totalmente ajustable.
- Alimentación estándar de 220 V.
- Diseñada específicamente para contenedores IBC de 1.000 litros, contribuyendo a mantener la viscosidad adecuada de líquidos y a prevenir su solidificación o congelamiento.
- Distribuye el calor de manera uniforme sobre las paredes del contenedor, minimizando puntos calientes y reduciendo el riesgo de dañar el producto.
- Ideal para el calentamiento y mantenimiento de temperatura de aceites, resinas, adhesivos, productos químicos, alimentos y otros líquidos industriales.
- Diseño de bajo mantenimiento: instalar y operar, sin necesidad de mantenimiento periódico frecuente.
- Apta para funcionamiento continuo las 24 horas del día, los 7 días de la semana, bajo condiciones normales de operación.
- Fabricada con materiales industriales de alta resistencia, adecuados para entornos de trabajo exigentes.

Aplicaciones:

- Nuestra manta calefactora para contenedores IBC está diseñada para proporcionar un calentamiento uniforme, seguro y eficiente del contenido almacenado, ayudando a mantener la viscosidad adecuada de líquidos y evitando su solidificación o congelamiento durante el almacenamiento y la manipulación.
- Gracias a su sistema de distribución homogénea del calor, permite reducir los tiempos de calentamiento y mejorar la eficiencia de los procesos industriales, minimizando puntos calientes y optimizando el consumo energético.
- Fabricada con materiales de alta resistencia para uso industrial, es ideal para aplicaciones con aceites, productos químicos, resinas, adhesivos, alimentos, agua y otros fluidos que requieren un control preciso de temperatura. Su instalación sencilla, junto con opciones de termostato ajustable y aislamiento térmico eficiente, garantiza un funcionamiento confiable, seguro y de larga duración.

• "La cubierta de fibra de vidrio recubierta de silicona proporciona una excelente resistencia térmica, química y a la humedad, permitiendo su uso en entornos industriales exigentes y aplicaciones de operación continua."



Características Técnicas:

Código:	STI-MCIBC1000LSI2X2200W
Largo Manta:	4400 mm
Alto Manta:	1100 mm
Largo Tapa:	1200 mm
Ancho Tapa:	1000 mm
Clase IP:	IP40
Zonas de calefacción:	2
Potencia nominal:	2 x 2000 Watt
Regulador de temperatura:	Digital
Rango de temperatura:	0 - 150°C
Material aislante:	Tela de silicona para alta temperatura
Espesor:	15 mm
Cable de alimentación:	3 m x 2
Marca:	STI Perú

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CÓDIGO DE PRODUCTO	ANCHO	ALTO	POTENCIA	VOLTAJE	RANGO DE TEMPERATURA
STI-MCIBC1000LSI2X2200W	Cuerpo: 4400 mm Tapa: 1200 mm	1100 mm 1000 mm	2 x 2000 W	220 V AC	0 - 150°

CAPACIDAD: 200 LITROS

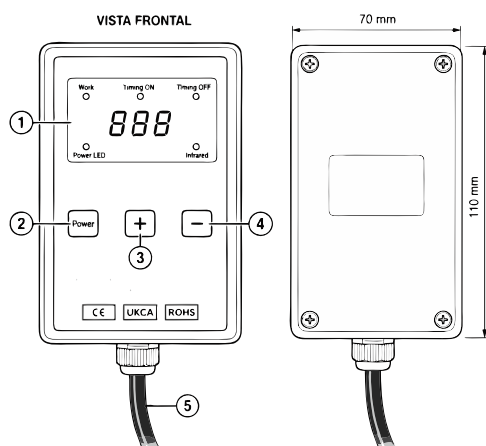


CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Distribución uniforme del calor
- Máxima eficiencia térmica
- Ahorro energético
- Protección integral
- Fácil instalación y uso
- Material resistente

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	1000 Litros
Voltaje	220 V AC
Potencia	2 x 2000 W
Rango de control	0 - 150 °C
Material exterior	Tela de silicona resistente a altas temperaturas
Aislamiento termico	Fibra de vidrio de alta densidad
Cable de alimentacion	3 m x 2
Controlador	Digital ajustable x 2
Dimensiones (largo por ancho)	Cuerpo 4400 x 1100 mm Tapa 1200 x 1000 mm
Color	Negro

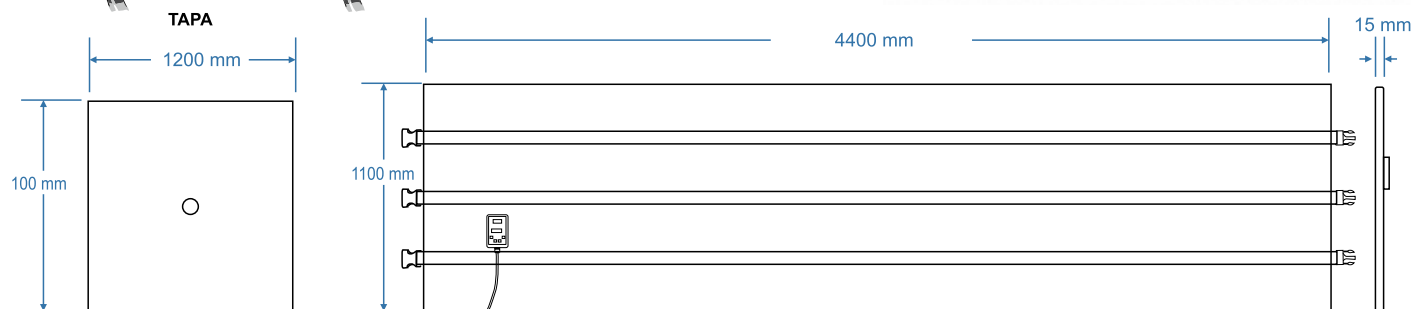


- Pantalla digital**
Muestra la temperatura y los indicadores de estado.
- Botón Power**
Encendido / Apagado del controlador.
- Botón +**
Incrementa el valor de temperatura o parámetros.
- Botón -**
Disminuye el valor de temperatura o parámetros.
- Cable de conexión**
Conectar el controlador al sistema de la manta calefactora.



LATERAL DERECHA

POSTERIOR (SOLAPADO 20 cm)



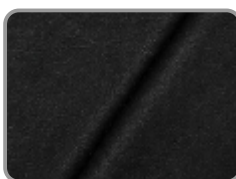
CORREAS DE AJUSTE

Cuatro correas horizontales con hebilla de seguridad ajustable en un solo lateral.



CONTROLADOR DIGITAL

Control digital ajustable de 0 a 250 °C con pantalla de temperatura actual y objetivo.



TELA DE SILICONA

Exterior de tela siliconada resistente a altas temperaturas, impermeable y de fácil limpieza.



COSTURAS REFORZADAS

Costuras reforzadas para mayor durabilidad y rendimiento en condiciones exigentes.

INCLUYE

- Manta calefactora para tambor de 200 litros,
- Controlador digital,
- Cable de alimentación 3 m

APLICACIONES

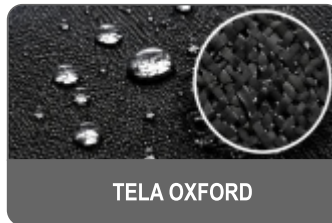
- Aceites industriales
- Resinas
- Productos químicos
- Parafinas
- Adhesivos
- Líquidos viscosos
- Mantenimiento de temperatura

Las especificaciones pueden variar sin previo aviso



COMPARATIVO DE TELAS: OXFORD / SILICONADA

Descubre las diferencias claves para
elegir la mejor solución para tu aplicación



TELA OXFORD



TELA DE FIBRA DE VIDRIO
RECUBIERTA DE SILICONA

CARACTERÍSTICA	TELA OXFORD	TELA DE FIBRA DE VIDRIO RECUBIERTA DE SILICONA
 Rango de temperatura aplicable	Ventajas: Adecuada para entornos de calentamiento inferiores a 100 °C. Desventajas: Baja adaptación a altas temperaturas.	Ventajas: Resistente a temperaturas altas y bajas (normalmente de -60 °C a más de +250 °C). Desventajas: No presenta desventajas significativas; amplio rango de aplicación.
 Resistencia al calor	Desventajas: Resistencia térmica limitada; no apta para exposición prolongada por encima de 100 °C.	Ventajas: Excelente resistencia al calor; no se degrada fácilmente bajo temperaturas extremas.
 Resistencia química	Desventajas: Resistencia química moderada; solventes fuertes o ácidos pueden provocar degradación.	Ventajas: Alta resistencia química; soporta la mayoría de productos químicos, aceites y radiación UV.
 Flexibilidad y adaptabilidad	Ventajas: Buena flexibilidad; se adapta bien a la forma de tambores o contenedores IBC.	Desventajas: Más rígida; menos adaptable, aunque más duradera bajo esfuerzo mecánico.
 Impermeabilidad Resistencia a la humedad	Desventajas: Protección básica contra el agua; puede absorber humedad con el tiempo.	Ventajas: Totalmente impermeable y resistente a la humedad.
 Durabilidad y vida útil	Desventajas: Vida útil más corta bajo altas temperaturas o condiciones severas.	Ventajas: Muy duradera; adecuada para entornos industriales y de operación continua.
 Resistencia al desgaste	Buena resistencia al desgaste.	Relativamente rígida y con menor resistencia al desgaste superficial.
 Limpieza y mantenimiento	Ventajas: Fácil de limpiar; lavable a máquina (si no tiene recubrimiento).	Ventajas: Superficie fácil de limpiar; resistente a manchas y corrosión.
 Seguridad	No tóxica, retardante de llama y segura para aplicaciones de baja temperatura.	Ventajas: No tóxica, retardante de llama y apta para aplicaciones farmacéuticas.
 Aplicaciones típicas	Calentamiento de tambores a baja temperatura, aislamiento temporal y uso industrial ligero.	Reactores de alta temperatura, tanques químicos, calentadores para IBC en exteriores y procesamiento de alimentos.

¿POR QUÉ ES IMPORTANTE ELEGIR EL MATERIAL ADECUADO?

	Mayor eficiencia térmica Mejor retención de calor y menor consumo energético.
	Mayor vida útil del equipo Resistencia superior a condiciones exigentes y uso continuo.
	Protección del producto y del proceso Materiales que resisten químicos, humedad y temperaturas extremas.
	Seguridad garantizada Materiales no tóxicos, retardantes de llama y seguros para entornos industriales

APLICACIONES TÍPICAS

 Aceites industriales	 Resinas	 Productos químicos
 Parafinas	 Adhesivos	 Líquidos viscosos

 AISLAMIENTO TÉRMICO DE ALTA EFICIENCIA Reduce la pérdida de calor y optimiza el consumo energético.	 INSTALACIÓN RÁPIDA Y SEGURA Correas ajustables con hebillas de liberación rápida.	 CONTROL PRECISO DE TEMPERATURA Termostato integrado con temperatura ajustable	 OPERACION CONTINUA 24/7 Diseñadas para uso industrial intensivo y bajo mantenimiento.	 VOLTAJE: 220 VAC Compatible con contenedores IBC de 1000 litros y múltiples tipos de recipientes.
--	--	--	---	--

DIAGRAMA DE CAPAS MANTA CALEFACTORA TANQUES IBC

Composición típica de una manta calefactora para tanque IBC

1

REVESTIMIENTO INTERIOR

Tela de fibra de vidrio recubierta de silicona.

2

CAPA DE AISLAMIENTO ELÉCTRICO

Película de poliimida.

3

CAPA CALEFACTORA

Alambre de aleación de níquel trenzado multicore o alambre de níquel de alta temperatura aislado con fibra de vidrio.

4

CAPA DE AISLAMIENTO TÉRMICO

Fibra de vidrio de alta densidad.

5

CAPA DE PROTECCIÓN EXTERIOR

Tela de fibra de vidrio recubierta de silicona.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



Distribución uniforme del calor



Máxima eficiencia térmica



Ahorro energético



Protección integral



Facil instalación y uso



Material resistente



Cubre el 100% del tambor



Celular:
+51 955 445 242



Correo:
ventas@sti.pe



Web:
www.sti.pe